

江苏东南焊材有限公司建设药芯焊丝生产项目（部分验收） 竣工环境保护验收意见

2022年4月22日，江苏东南焊材有限公司根据《建设药芯焊丝生产项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。江苏东南焊材有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的建设方、环评单位、环保设施设计施工单位、验收监测及编制单位并特邀3名专家组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况。项目验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料属实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏东南焊材有限公司成立于2013年1月18日，法定代表人为潘来松，注册资本为1500万元，经营范围为：焊条、焊接设备的制造、销售，机械配件加工、销售，焊材原材料的销售，自营和代理各类商品及技术的进出口业务。

江苏东南焊材有限公司位于溧阳市南渡镇金山路2号，于2013年起租用江苏利安同图实业有限公司闲置的厂房用于建设药芯焊丝，企业运行至今未办理环保手续，本次为补办环保手续。

根据现场核实，本项目主要生产设备（拉丝机）目前只建设6台，还有2台未建设，产能也仅达到年产8000吨药芯焊丝，目前已建成的项目主体工程及配套环保治理设施已全部完成，满足“三同时”验收监测条件，可以开展本项目部分验收工作。

（二）环保审批及建设过程情况

江苏东南焊材有限公司于 2019 年 6 月 12 日取得了溧阳市发展和改革委员会出具的《企业投资项目备案通知书》，2020 年 6 月委托江苏久力环境科技股份有限公司编制了《江苏东南焊材有限公司建设药芯焊丝生产项目环境影响报告表》，并于 2020 年 7 月 21 日取得了常州市生态环境局的审批意见（常溧环审[2020]128 号）。为本次验收项目。

2020 年 5 月 14 日取得排污登记证，证书编号：913204810618089003001X。

（三）投资情况

本次验收项目实际总投资 1800 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资额的 2.2%。

（四）验收范围

江苏东南焊材有限公司年产药芯焊丝 8000 吨（其中高效型 490MPa 级低碳钢钛型药芯焊丝 6600 吨、18%Cr-8%Ni 不锈钢药芯焊丝 200 吨、25%Cr-13%Ni 不锈钢药芯焊丝 100 吨、18%Cr-12%Ni-2%Mo 不锈钢药芯焊丝 50 吨、低温钢用药芯焊丝 50 吨、500MPa 无镀铜低碳钢熔化极气保焊丝 1000 吨）。

二、工程变动情况

1、生产设备发生变动。本次因部分验收，减少的 2 台拉丝机暂未建设。增加 2 台对接机，2 台轧尖机，1 台分卷机，1 台包装机，2 台空压机，1 台叉车均为辅助设备，不影响产能和产污。新增 3 台烘箱，因企业实际不同产品的原料需要单独烘干，原料用量不变，不影响产能。新增的 1 台筛分机和 3 台混合机为主要生产设备，筛分机新增 1 台作为备用，因产品种类不同不能共用混合机，故新增 3 台分类使用，不影响产能和产污，不属于重大变化。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

本项目厂区已实行“雨污分流、清污分流”。生产过程中生产废水主要为清洗过程产生的清洗废水，由企业自建的污水处理装置收集处理后回用于设备循环

冷却水，不外排。生活污水接管进溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司集中处理，处理尾水排至北河。

（二）废气

本项目成型、拉丝粉尘经集气罩捕集后利用布袋除尘器处理，尾气由一根 15 米高排气筒（DA001）高空排放，焊接烟尘利用移动式烟尘净化器处理后无组织排放，筛分、混料粉尘利用移动式布袋除尘器处理后无组织排放，少量未捕集的废气无组织排放，通过加强车间通风来降低车间内污染物浓度。

（三）噪声

本项目通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响。

（四）固体废物

一般固废：废药芯粉料、布袋除尘器收集的药粉回用于生产；不合格品、废拉丝粉、废包装袋外售综合利用；布袋除尘器收集的粉尘、移动式烟尘净化器收尘综合处理；员工生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

危险废物：废黄油桶、废清洗剂包装袋、污水处理站污泥、污水处理产生的废活性炭委托江苏利之生环保服务有限公司处置。

按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固废的收集、处置和综合利用措施，实现固废“零排放”，不会对环境造成二次污染。

本项目于生产车间内东侧设置了一个一般固废堆场，面积约为 48m²，已做好防风、防雨等措施并设置环保标识牌；于生产车间东北角设置了一间危险废物仓库，仓库面积约为 13.8m²，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597）及其修改清单等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

经核实，企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理。暂未编制应急预案。

2.排放口规范化设置

本项目设置生活污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个，废气排放口 1 个，一般固废堆场 1 个，危废仓库 1 个，均设置了环保标识牌。

3.卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产区各边界外扩 50 米形成的包络区域，根据现场勘查，该卫生防护距离范围内无居民等保护目标。

（六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废水

经监测，本项目污水处理设施出口中的 pH、化学需氧量、悬浮物、石油类排放浓度符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表 1 中冷却用水 敞开式循环冷却水系统补充水水质标准，生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。

2. 废气

经监测，本项目 DA001 排气筒中的颗粒物的排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放限值要求，同时符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值要求。无组织颗粒物周界外最高浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值要求，同时符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 无组织排放限值要求。

3.厂界噪声

经监测，本项目东、南、西、北昼夜间噪声均能符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类排放限值；周边敏感保护目标小金山

村（西南）、小金山村（南）、胡渎桥村昼间、夜间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准。

4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5.污染物排放总量

经核算，本项目废气中各污染因子排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目废水达标排放，对周边水体影响较小。
- 2、本项目废气达标排放，对外环境空气影响较小。
- 3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境不构成超标影响。
- 4、本项目产生的固废分类收集，合理处置，对周边土壤及地下水环境不会造成直接影响。

六、验收结论

江苏东南焊材有限公司建设药芯焊丝生产项目（部分验收）建设内容符合审批要求，落实了环评审批的各项污染防治要求及风险防范措施，检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

项目运营过程中应做好以下工作：

- 1、加强废气设施运行管理，确保污染物稳定达标排放。
- 2、建立健全危废管理台账，定期申报转移。

江苏东南焊材有限公司

2022 年 4 月 22 日



江苏东南焊材有限公司建设药芯焊丝生产项目（部分验收）
竣工环境保护验收人员信息表

时间：2022年4月22日

内容	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
组长	潘秋陵	江苏东南焊材有限公司	总经理	13752555111	潘秋陵
	顾洪冰	溧阳市环境保护监测站	副工	1570483703	顾洪冰
专家组	周北	常州市天宁区检验检测有限公司	工	1395866048	周北
	曹北	江苏东南焊材有限公司	工程师	15961213652	曹北
	潘伟	江苏东南焊材有限公司	副总	13862692786	潘伟
与会 人员	黄价阳	溧阳市益盛环境科技有限公司		13961483583	黄价阳